

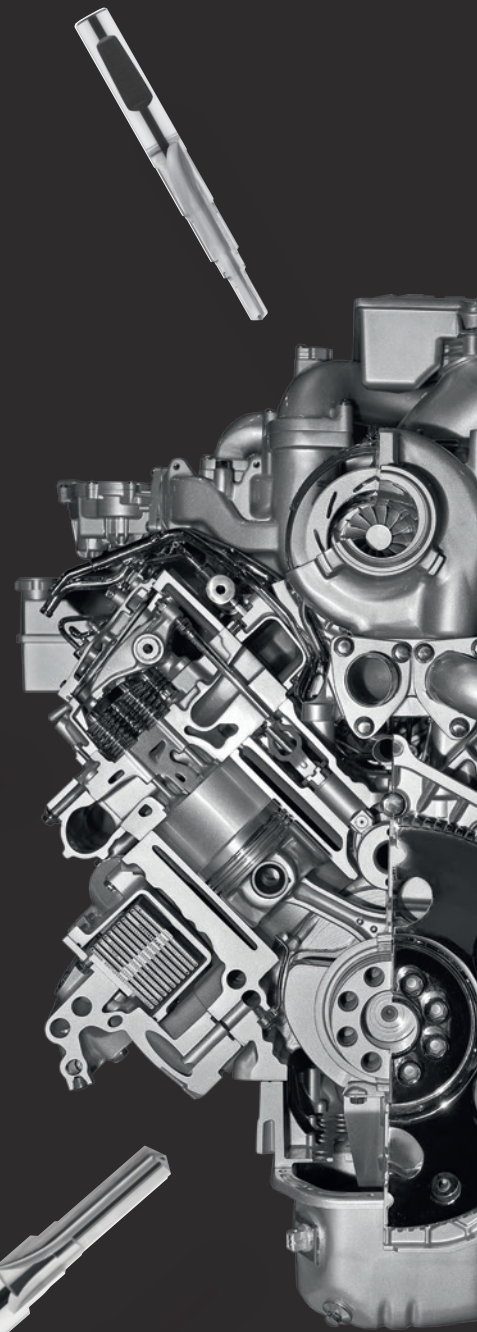
# WERKÖ<sup>®</sup> POWER

HIGH PERFORMANCE TOOLS



# WERKÖ®

HIGH PERFORMANCE TOOLS



**WERKÖ**  
GERMANY



**WERKÖ<sup>®</sup>**  
**POWER**  
HIGH PERFORMANCE TOOLS

# Werkö GmbH – ein führender Anbieter von Präzisions-Zerspanungswerkzeugen für die Metallbearbeitung

Mit jahrzehntelanger Erfahrung in der Herstellung von geschliffenen Präzisionswerkzeugen aus Vollhartmetall sowie kobalt- und pulverlegierten Hochleistungs-Schnellarbeitsstählen, gehört die WERKÖ GmbH heute europaweit zu den kompetentesten Anbietern in den Bereichen Bohren, Fräsen, Gewinden, Drehen, Senken und Reiben.

Als selbstständiges Unternehmen ist WERKÖ Teil der global agierenden TDC-Gruppe, welche weltweit über moderne Produktions- und Vertriebsstandorte, z.B. in China, USA, Kanada und Mexico verfügt. WERKÖ ist strategisch sowohl für nationale als auch für internationale Aktivitäten ausgerichtet und profitiert von den globalen Ressourcen und Synergien.

Als Partner vieler namhafter Unternehmen der Automobil-/Luftfahrtindustrie, des Maschinen- und Anlagenbau, des Werkzeug- und Formenbau sowie der Lohnfertiger werden auf modernen mehrachsigen CNC-gesteuerten Anlagen qualitativ hochwertige Präzisionswerkzeuge in Standard- und kundenspezifischer Ausführung gefertigt. Mit moderner 3-D Software designen und konstruieren wir Werkzeuge, speziell auf die Anwendungsfälle unserer Kunden angepasst.

Den kompletten Service der Wiederaufbereitung bietet unsere Tochterfirma, TL Werkzeuge GmbH, an. Damit leisten wir einen Beitrag zur Nachhaltigkeit und schonen Ressourcen. In der Werkö Gruppe arbeiten wir in prozesssicheren zertifizierten Abläufen und bieten unseren Kunden somit dauerhaft hochwertige Qualitätswerkzeuge

## Unsere Werte

### Qualität

Wir bieten Produkte und Dienstleistungen **MADE IN GERMANY** in herausragender Qualität und Leistung an. Selbstverständlich arbeiten wir nach zertifizierten Qualitätsnormen. Durch Innovationen und stetige Verbesserungen erhöhen wir den Nutzen für unsere Kunden und stehen im fairen Wettbewerb mit den Weltmarktführern unserer Branche. Global sind unsere Werkzeuge bei zufriedenen Anwendern im Einsatz.

### Entwicklung

Als eigenständiges Unternehmen und Technologieführer im globalen Konzernverbund sind uns die Weiterentwicklung und Optimierung unserer Herstellungsprozesse genauso wichtig, wie die Produktentwicklung, um sich den stetig entwickelnden Marktprozessen anzupassen. Mit hoher Fertigungstiefe sowie professionellen Finishingprozessen sind wir in der Lage, technologisch hochwertige Produkte und Dienstleistungen anzubieten.

### Fairness und Nachhaltigkeit

Ein offener, fairer und respektvoller Umgang mit unseren Mitarbeitern, Kunden, Lieferanten, Partnern und Wettbewerbern ist für uns sehr wichtig und Basis unseres Erfolges. Arbeitsschutz und Gesundheitsvorsorge sowie Aus- und Weiterbildung sind wertvolle Investments in unser Team und damit in die Zukunft der Firma. Stetig arbeiten wir an Prozessoptimierungen um Ressourcen zu schonen und reduzieren damit die Umweltbelastung auf ein Minimum.



## Werkö GmbH – a leading supplier of precision cutting tools for metalworking

With decades of experience in the manufacture of ground precision tools made of solid carbide as well as cobalt- and powder-alloyed high-performance high-speed steels, WERKÖ GmbH is today one of Europe's most competent suppliers in the fields of drilling, milling, threading, turning, countersinking and reaming.

As an independent company, WERKÖ is part of the globally active TDC Group, which has modern production and sales locations worldwide, e.g. in China, USA, Canada and Mexico. WERKÖ is strategically aligned for both national and international activities and benefits from global resources and synergies.

As a partner of many well-known companies in the automotive/aerospace industry, mechanical and plant engineering, tool and mold making as well as contract manufacturers, we produce high-quality precision tools in standard and customized designs on modern multi-axis CNC-controlled equipment. With modern 3D software we design and construct tools, specially adapted to the applications of our customers.

The complete reconditioning service is offered by our subsidiary TL Werkzeuge GmbH. In this way, we contribute to sustainability and conserve resources. In the WERKÖ Group, we work in process-safe certified workflows and this offer our customers permanently high-quality tools.

## Our values

### Quality

We offer products and services **MADE IN GERMANY** with outstanding quality and performance. Of course, we work according to certified quality standards. Through innovations and continuous improvements, we increase the benefits for our customers and compete fairly with the world market leaders in our industry. Globally, our tools are in use by satisfied users.

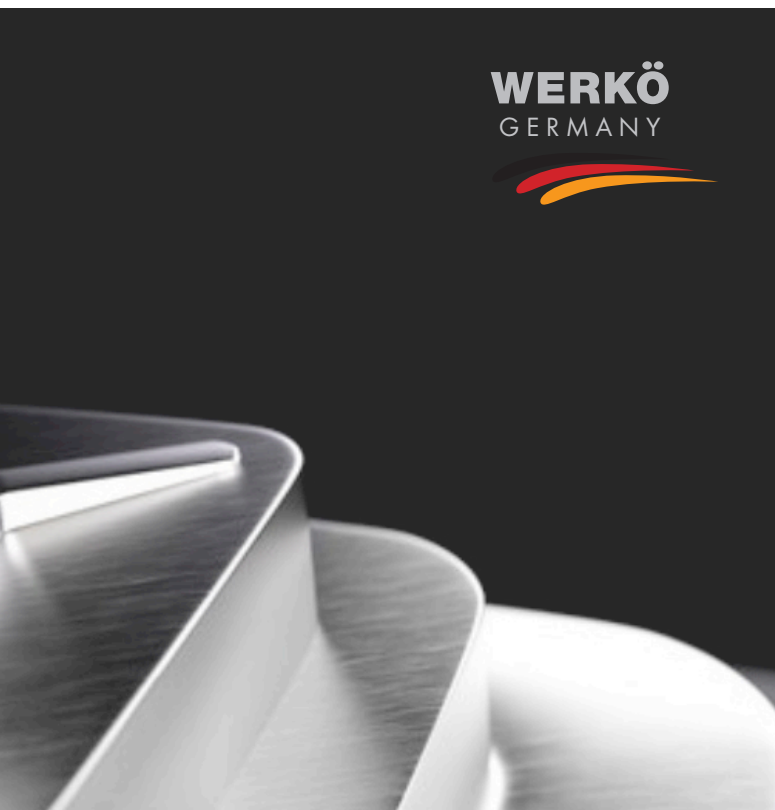
### Development

As an independent company and technology leader in the global group of companies, the further development and optimization of our manufacturing processes are just as important to us as product development in order to adapt to constantly evolving market processes. With a high level of vertical integration and professional finishing processes, we are able to offer technologically advanced products and services.

### Fairness and trust

Open, fair and respectful interaction with our employees, customers, suppliers, partners and competitors is very important to us and the base of our success. Occupational health and safety as well as training and further education are valuable investments in our team and thus in the future of the company. We are constantly working on process optimization to conserve resources and thus reduce the environmental impact to a minimum.

**WERKÖ**  
GERMANY












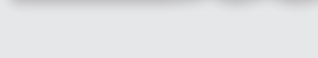









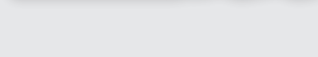
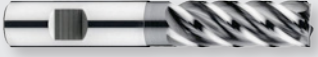












## BlueLine / BlackLine VHM-Hochleistungsbohrer BlueLine / BlackLine Solid Carbide Drills



	BlueLine					BlackLine		
Baumaße   Standard	DIN 338	DIN 6537K	DIN 6537K	DIN 6537L	Werksnorm Factory Standard	DIN 6537L	Werksnorm Factory Standard	Werksnorm Factory Standard
Abmessungsbereich   Size range	1,0–12,00	3,0–14,00	3,0–16,0	3,0–20,00	3,0–14,00	3,0–20,0	3,0–14,0	4,0–14,0
Typ   Type	N	WK 300	WK 300KK	WK 500KK	WK 800KK	WK 500KK	WK 800KK	WK 1200KK
Bestell-Nr.   List-No.	436934	328653BL	328553BL	328453BL	327053BL	328453BK	327053BK	326753BK
Schneidstoff   Cutting material	K10/20	UF	UF	UF	UF	UF	UF	UF
Schneidrichtung   Cutting direction	rechts / R.H.	rechts / R.H.	rechts / R.H.	rechts / R.H.	rechts / R.H.	rechts / R.H.	rechts / R.H.	rechts / R.H.
Ausspitzung   Web thinning	Sonderform Special	Sonderform Special	Sonderform Special	Sonderform Special	Sonderform Special	Sonderform Special	Sonderform Special	Sonderform Special
Oberfläche   Surface	□	■	■	■	■	●	●	●
Spitzenwinkel   Point angle	118°	140°	140°	140°	140°	140°	140°	140°

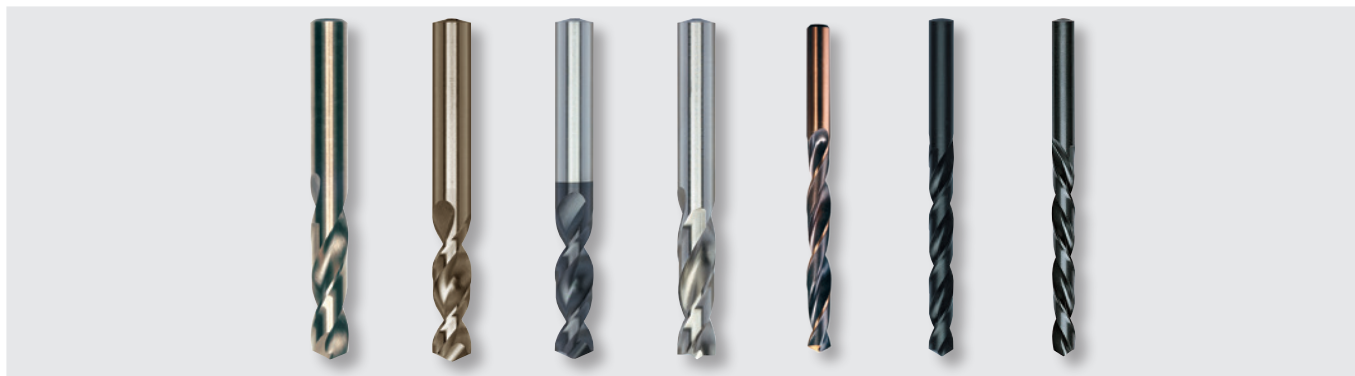
## BlueLine / BlackLine HPC Fräser und BlackLine Entgratfräser

### BlueLine / BlackLine HPC End Mill and BlackLine Chamfering Cutters

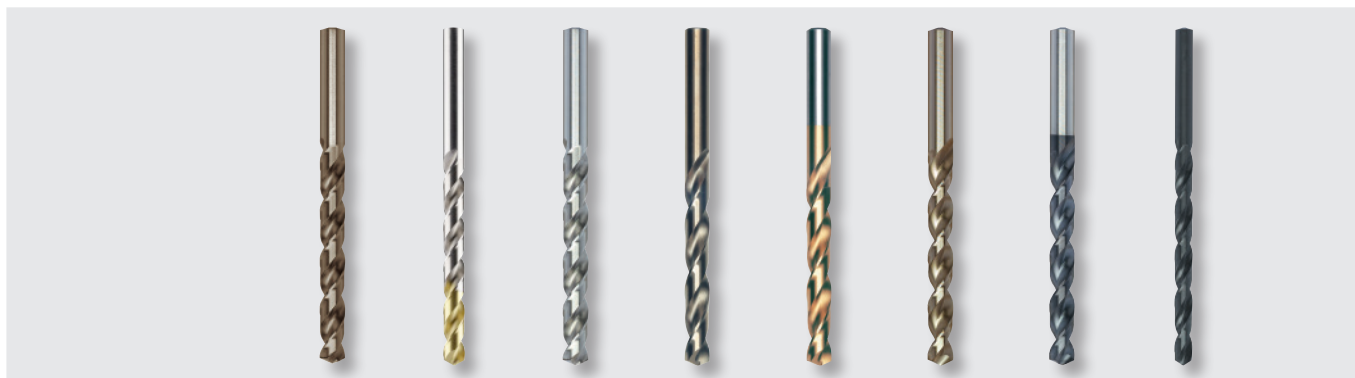
		Typ Type	Bestell-Nr. List-No.	Ausführung/Merkmale Application/Design/Characteristics						
	BlueLine	HPC Fräser HPC End Mill	502153BL	HPC	VHM solid carbide	DIN 6527	TiAlN			
		Ø 4,0 – 20,0 mm			h6 DIN 6535 HB					
		AluBlue Fräser AluBlue End Mill	502254	HPC	VHM solid carbide	DIN 6527	polished flutes			h6 DIN 6535 HB
		Ø 3,0 – 20,0 mm								
	BlackLine	HPC Fräser HPC End Mill	502155BK	HPC	VHM solid carbide	DIN 6527	• special coated			
		Ø 4,0 – 20,0 mm			h6 DIN 6535 HB					
		AluBlack Fräser AluBlack End Mill	502256	HPC	VHM solid carbide	DIN 6527	• special coated			h6 DIN 6535 HB
		Ø 3,0 – 20,0 mm								
	BlackLine	HPC Fräser HPC End Mill	502355BK	HPC	VHM solid carbide	Z 4/5	• special coated			
		Ø 4,0 – 20,0 mm			h6 DIN 6535 HB					
	BlackLine	HPC Ent- gratfräser HPC Chamfering Cutters	202453BK (60°) 202553BK (90°) 202653BK (120°)	HPC	VHM solid carbide	Z 5	• special coated			
		Ø 3,0 – 12,0 mm			h6 DIN 6535 HB		Norm			

## Spiralbohrer HSS | HSCo | HSCo-8, Spiralbohrer mit Zylinderschaft Twist Drills HSS | HSCo | HSCo-8, Twist Drills with Straight Shank

### Schweiß- punkt-bohrer Welding Point Drills



Baumaße   Standard	DIN 1897	DIN 1897	DIN 1897	Werksnorm Factory Standard	DIN 338	DIN 338	DIN 338
Abmessungsbereich   Size range	1,0–13,0	1,0–13,0	1,0–13,0	6,0–10,0	1,0–20,0	0,3–13,0	1,0–13,0
Typ   Type	N-HD	TLS1000S	TLS1000S	N/Std. helix	PRECISE	N/Std. helix	N/Std. helix
Bestell-Nr.   List-No.	210179	230579	230555	230377	227243	233518	233526
Schneidstoff   Cutting material	HSCo-8	HSCo-8	HSCo-8	HSCo	HSS	HSS	HSS
Schneidrichtung   Cutting direction	rechts / R.H.	rechts / R.H.	rechts / R.H.	rechts / R.H.	rechts / R.H.	rechts / R.H.	rechts / R.H.
Ausspitzung   Web thinning	Form C	Form S	Form S	Form E			
Oberfläche   Surface	■	■	■	□	■	■	■
Spitzenwinkel   Point angle	135°	130°	130°	115°/180°	118°	118°	118°



Baumaße   Standard	DIN 338	DIN 338	DIN 338	DIN 338	DIN 338	DIN 338	DIN 338	DIN 340
Abmessungsbereich   Size range	1,0–20,0	1,0–13,0	1,0–16,0	1,0–20,0	1,0–13,0	1,0–13,0	1,0–13,0	1,0–16,0
Typ   Type	SN	SN-TOP	S	N-HD	N-HD	TLS1000S	TLS1000S	N-A/Std. helix
Bestell-Nr.   List-No.	228243	228233	234177	210379	210353	230679	230655	235218A
Schneidstoff   Cutting material	HSS	HSS	HSCo	HSCo-8	HSCo-8	HSCo-8	HSCo-8	HSS
Schneidrichtung   Cutting direction	rechts / R.H.	rechts / R.H.	rechts / R.H.	rechts / R.H.	rechts / R.H.	rechts / R.H.	rechts / R.H.	rechts / R.H.
Ausspitzung   Web thinning	Form C	Form C	Form C	Form C	Form C	Form S	Form S	Form A
Oberfläche   Surface	■	■	□	■	■	■	■	■
Spitzenwinkel   Point angle	130°	130°	130°	135°	135°	130°	130°	118°



## Spiralbohrer HSS | HSCo | HSCo-8, Spiralbohrer mit Zylinderschaft Twist Drills HSS | HSCo | HSCo-8, Twist Drills with Straight Shank

Hohlprofil-bohrer  
Roofing Drills



Baumaße   Standard	DIN 340	DIN 340	DIN 340	DIN 340	DIN 1869	DIN 1869	Werksnorm Factory Standard
Abmessungsbereich   Size range	1,0–13,0	1,0–13,0	1,0–13,0	1,0–13,0	2,0–13,0	2,0–13,0	5,0–5,8
Typ   Type	TLS500	N-HD	TLS1000S	TLS1000S	N/Std. helix	TLS1000	N/Std. helix
Bestell-Nr.   List-No.	235342	210579	230779	230755	288218	288192	234904
Schneidstoff   Cutting material	HSS	HSCo-8	HSCo-8	HSCo-8	HSS	HSCo	HSS
Schneidrichtung   Cutting direction	rechts/R.H.	rechts/R.H.	rechts/R.H.	rechts/R.H.	rechts/R.H.	rechts/R.H.	rechts/R.H.
Ausspitzung   Web thinning	Form C	Form C	Form S	Form S	Form A	Form C	Form C
Oberfläche   Surface	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Spitzenwinkel   Point angle	130°	135°	130°	130°	118°	130°	118°

Zentrierbohrer    Zentrierbohrer    Zentrierbohrer  
Centre Drills    Centre Drills    Centre Drills



Baumaße   Standard	DIN 333	DIN 333	DIN 333
Abmessungsbereich   Size range	1,0–10,0	1,0–10,0	1,0–10,0
Typ   Type	Form A	Form R	Form B
Bestell-Nr.   List-No.	441342	441242	441442
Schneidstoff   Cutting material	HSS	HSS	HSS
Schneidrichtung   Cutting direction	rechts/R.H.	rechts/R.H.	rechts/R.H.
Ausspitzung   Web thinning			
Oberfläche   Surface	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Spitzenwinkel   Point angle	118°	118°	118°

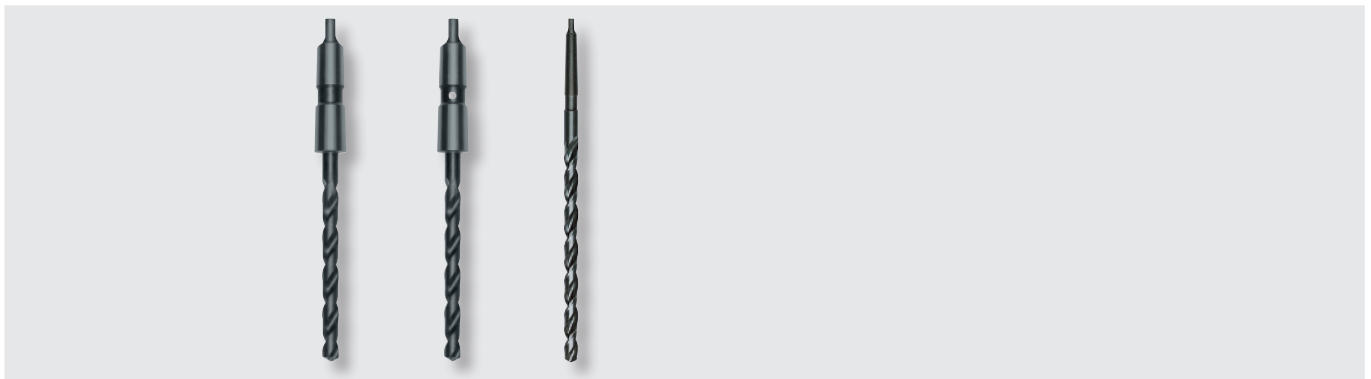
## Spiralbohrer HSS | HSCo | HSCo-8, Spiralbohrer mit Morsekegelschaft

### Twist Drills HSS | HSCo | HSCo-8, Twist Drills with Taper Shank



Baumaße   Standard	DIN 345	DIN 345	DIN 345	DIN 345
Abmessungsbereich   Size range	6,0–60,0	8,0–40,0	9,0–25,0	10,0–25,0
Typ   Type	N / Std. helix	N / Std. helix	N-HD	N-HD
Bestell-Nr.   List-No.	239718	239793	210879	210855
Schneidstoff   Cutting material	HSS	HSCo	HSCo-8	HSCo-8
Schneidrichtung   Cutting direction	rechts / R.H.	rechts / R.H.	rechts / R.H.	rechts / R.H.
Ausspitzung   Web thinning		Form A	Form C	Form C
Oberfläche   Surface	■	■	■	■
Spitzenwinkel   Point angle	118°	118°	135°	135°

### Kühlkanalbohrer Inner Coolant Drills



Baumaße   Standard	Werknorm Factory Standard	Werknorm Factory Standard	DIN 1870
Abmessungsbereich   Size range	10,0–35,0	10,0–35,0	8,0–50,0
Typ   Type	N-KK axial	N-KK radial	N / Std. helix
Bestell-Nr.   List-No.	245018	345018	242418
Schneidstoff   Cutting material	HSS	HSS	HSS
Schneidrichtung   Cutting direction	rechts / R.H.	rechts / R.H.	rechts / R.H.
Ausspitzung   Web thinning	Form A	Form A	Form A
Oberfläche   Surface	■	■	■
Spitzenwinkel   Point angle	118°	118°	118°

## HM-bestückte Spiralbohrer mit Zylinderschaft

### Carbide Tipped Drills with straight shank



Baumaße   Standard	DIN 8037	DIN 338	DIN 340	DIN 345
Abmessungsbereich   Size range	2,0–20,0	2,0–20,0	2,0–20,0	8,0–40,0
Typ   Type	N	N	N	N
Bestell-Nr.   List-No.	437934	438334	438034	438434
Schneidstoff   Cutting material	HM / Carbide	HM / Carbide	HM / Carbide	HM / Carbide
Schneidrichtung   Cutting direction	rechts / R.H.	rechts / R.H.	rechts / R.H.	rechts / R.H.
Ausspitzung   Web thinning				
Oberfläche   Surface	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Spitzenwinkel   Point angle	120°	120°	120°	120°

## Senker / Stufenbohrer HSS HSS

### Countersinks and Counterbores / Step Drills HSS

Flachsenker  
Counterbores

Kegelsenker  
Countersinks

Blechschildbohrer  
20°  
Conical Sheet Drill  
20°

Stufenbohrer  
Multi Step Drill

Mehrfasen-  
stufenbohrer  
Subland Drills

Stufenbohrer für  
Zentrierungen  
Step Drills for  
centre holes



Baumaße   Standard	DIN 373	DIN 335	Werknorm Factory Standard	Werknorm Factory Standard	DIN 8374 DIN 8378	Werknorm Factory Standard
Abmessungsbereich   Size range	M3 – M12	6,0 – 31,0	3,0 – 50,0	4,0 – 30,0	M3 – M12	M6 – M30
Typ   Type		90° Form C	N	N	N – 90°	Form DS
Bestell-Nr.   List-No.	248342	249242	443042	443142	252718	251618
Schneidstoff   Cutting material	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS
Schneidrichtung   Cutting direction	rechts / R.H.	rechts / R.H.	rechts / R.H.	rechts / R.H.	rechts / R.H.	rechts / R.H.
Ausspitzung   Web thinning					Form A	Form A
Oberfläche   Surface	□	□	□	□	■	■
					118°	118°

## HSS / HSS-E Reibahlen HSS / HSS-E Reamers

Handreibahlen  
Hand Reamers

Maschinenreibahlen mit Zylinderschaft  
Machine Reamers with straight shank

Baumaße   Standard	DIN 206	DIN 206	DIN 859	Werknorm Factory Standard	DIN 212	DIN 212	DIN 212	DIN 212	Werknorm Factory Standard
Abmessungsbereich   Size range	2,0–40,0	2,0–40,0	6,0–30,0	8,0–65,0	3,0–20,0	1,5–20,0	6,0–20,0	1,0–20,0	2,0–12,0
Typ   Type			nachstellbar adjustable	verstellbar adjustable				NC-Reibahle NC-Reamer	überlang extra length
Bestell-Nr.   List-No.	762	763	758	757	789	790	792	795	786
Schneidstoff   Cutting material	HSS	HSS	HSS	Spezialstahl special steel	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E
Schneidrichtung   Cutting direction	rechts / R.H.	rechts / R.H.	rechts / R.H.	rechts / R.H.	rechts / R.H.	rechts / R.H.	rechts / R.H.	rechts / R.H.	rechts / R.H.
Oberfläche   Surface	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Form	A	B	B	A	A	B	B	B	B

Maschinenreibahlen  
Machine Reamers

Aufsteckreibahlen  
Shell Reamers

Nietloch-  
reibahlen  
Bridge Reamer

Kegelreibahlen für Stifflöcher  
Taper Pin Reamers

Baumaße   Standard	DIN 208	DIN 208	DIN 219	DIN 219	DIN 217	DIN 311	DIN 9	DIN 2179	DIN 2180
Abmessungsbereich   Size range	5,0–50,0	5,0–50,0	20,0–100,0	20,0–80,0	NG 1–9	10,0–30,0	3,0–40,0	3,0–20,0	5,0–50,0
Typ   Type				Schäl-RA quick spiral	Halter Arbor		1:50	1:50	1:50
Bestell-Nr.   List-No.	787	788	733	732	730	739	743/742	738	737
Schneidstoff   Cutting material	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E		HSS	HSS	HSS	HSS
Schneidrichtung   Cutting direction	rechts / R.H.	rechts / R.H.	rechts / R.H.	rechts / R.H.		rechts / R.H.	rechts / R.H.	rechts / R.H.	rechts / R.H.
Oberfläche   Surface	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Form	A	B	B	A		B	A/B		

## Hartmetall Reibahlen Carbide Reamers

VHM-Maschinenreibahlen  
Solid Carbide Reamers

HM-Reibahlen  
Carbide Tipped  
Reamers

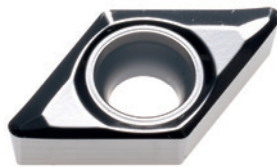
Aufsteck-  
reibahlen  
Shell Reamers



Baumaße   Standard	DIN 8093	DIN 8093	Werknorm Factory Standard	DIN 8094	DIN 8054
Abmessungsbereich   Size range	4,0–16,0	1,0–13,0	4,0–16,0	6,0–40,0	30,0–60,0
Typ   Type		NC-Reibahle NC-Reamer	mit IK with IC		
Bestell-Nr.   List-No.	728	785	772	723	721
Schneidstoff   Cutting material	K10	K10	K10F	K10	K10
Schneidrichtung   Cutting direction	rechts / R.H.	rechts / R.H.	rechts / R.H.	rechts / R.H.	rechts / R.H.
Oberfläche   Surface	□	□	■	□	□
Form	B	B	B	B	A



# ***CLEVELAND*** ***ENERGY***



**WERKÖ**<sup>®</sup>  
**POWER**  
HIGH PERFORMANCE TOOLS